

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ. ЗАКАЗ №

Мебель соответствует ГОСТ 16371-2014 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска изделия _____

Дата реализации _____

Штамп ОТК

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ ЗА МЕБЕЛЬЮ И ЕЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Мебель должна эксплуатироваться или храниться в сухих и теплых помещениях с температурой воздуха не ниже +5С и относительной влажности воздуха от 45 до 70 %.

Мебель необходимо устанавливать на расстоянии от нагревательных приборов так, чтобы температура нагрева элементов мебели не превышала +40*С .

Необходимо предохранять поверхность изделия от механических повреждений. Допускается протирать поверхность сухой или влажной салфеткой без применения химических веществ.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям технического регламента ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции" при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и эксплуатации.

Гарантийный срок мебели 24 месяца со дня продажи мебели через торговую сеть.

Срок службы изделия 5 лет.

За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие-изготовитель ответственности не несёт.

В случае обнаружения недостатка комплектующих элементов следует обращаться в магазин, где была приобретена мебель.

Претензии по некомплектности принимаются с предъявлением инструкции по сборке и гарантийным талоном (копия).

Все гарантийные работы производятся только при предъявлении настоящего гарантийного талона.

Талон сохранять в течение гарантийного срока.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен

(подпись покупателя)

ООО « СИЛЬВА »

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

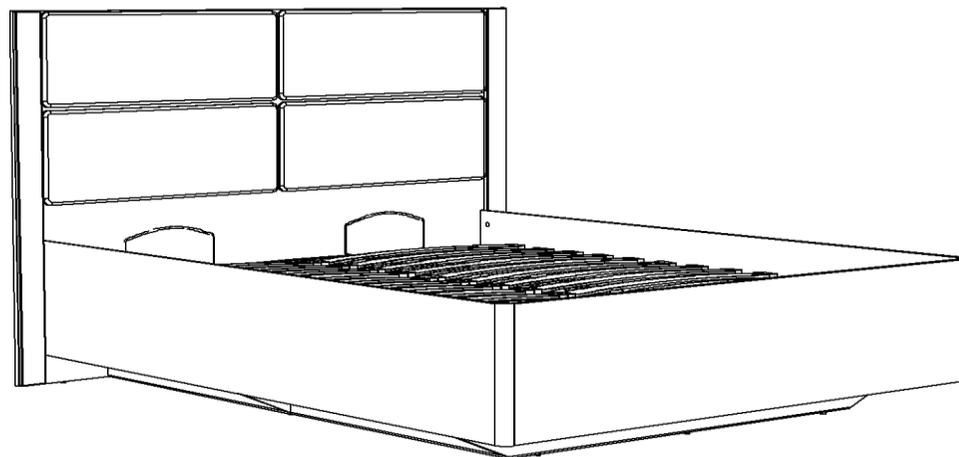
НМ 040.52 X Кровать

1806x2054 x h1140

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ !

Выбор мебели – серьезная и непростая задача!

С удачным выбором Вас!



Россия, 607 603 Нижегородская обл., г. Богородск, ул. Чернышевского, 1
тел./ факс: (831-70) 2-47-66, 2-47-55



SILVA

время выбирать надежные

Схема сборки

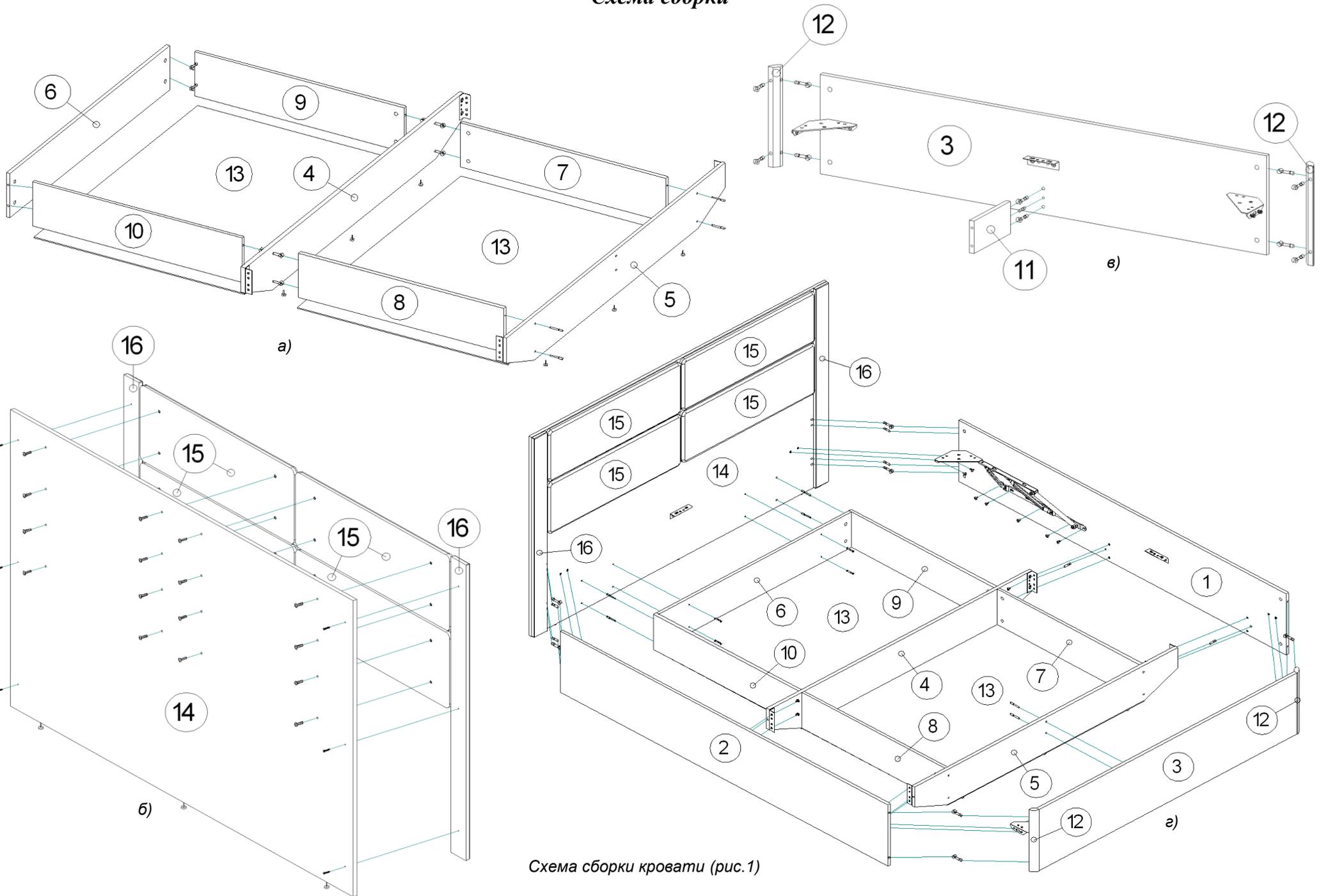


Схема сборки кровати (рис.1)

Комплектовочная ведомость на детали

| Поз. | Наименование | Размеры | Кол. |
|------------------------------|------------------------------------------|-----------|------|
| Пакет 1/6 | | | |
| 14 | Спинка головная | 1806x1140 | 1 |
| 13 | Дно ящика ТСН (белый) | 1206x897 | 2 |
| Пакет 2/6 | | | |
| 1 | Царга | 2005x350 | 1 |
| 2 | Царга | 2005x350 | 1 |
| 3 | Спинка ножная | 1580x350 | 1 |
| 11 | Ст.вертик. | 222x114 | 1 |
| Пакет 3/6 + фурнитура | | | |
| 4 | Ст.вертик. | 1610x202 | 1 |
| 5 | Ст.вертик. | 1610x202 | 1 |
| 6 | Ст.вертик. | 1178x202 | 1 |
| 7 | Ст.вертик. | 875x202 | 1 |
| 8 | Ст.вертик. | 875x202 | 1 |
| 9 | Ст.вертик. | 891x202 | 1 |
| 10 | Ст.вертик. | 891x202 | 1 |
| 12 | Профиль МДФ | 352 | 2 |
| Пакет 4/6 | | | |
| 16 | Планка | 1138x80 | 2 |
| Пакет 5/6 | | | |
| 15 | Мягкий элемент | 812x290 | 4 |
| 118 | Ручка-ремень | | 1 |
| Пакет 6/6 | | | |
| 103 | Ортопедическое основание Летто 1600x2000 | | 1 |

Комплектовочная ведомость на фурнитуру

| Поз. | Наименование | Кол. | Рисунок |
|------------------|--------------------------------|------|---------|
| Пакет 3/6 | | | |
| 099 | Винт М6х12 | 50 | |
| 100 | Винт М6х30 | 16 | |
| 110 | Винт М8х40 | 4 | |
| 101 | Втулка-футорка | 50 | |
| 111 | Гайка М8 | 4 | |
| 008 | Евровинт 7х50 | 10 | |
| 016 | Заглушка для евровинта | 10 | |
| 029 | Заглушка эксцентрика | 26 | |
| 010 | Ключ для евровинта | 1 | |
| 033 | Межсекционная стяжка d-5 | 4 | |
| 084 | Скрепка для ДВП | 10 | |
| 031 | Шкант 8х30 | 9 | |
| 014 | Шток эксцентрика двухсторонний | 4 | |
| 012 | Шток эксцентрика одинарный | 18 | |
| 001 | Шуруп 3х16 | 54 | |
| 005 | Шуруп 4х25 | 6 | |
| 011 | Эксцентрик | 26 | |
| 112 | Подпятник с гвоздем | 12 | |
| 113 | Демпфер | 8 | |
| 114 | Лифт газовый Т 1000 N | 2 | |
| 115 | Механизм подъёма | 1 | |
| 116 | Ограничитель матраса | 2 | |
| 117 | Полка | 8 | |
| 102 | Стяжка кроватная | 4 | |

*** Предприятие - изготовитель оставляет за собой право на замену фурнитуры на аналогичную.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ.

Подготовка к сборке.

1. Перед сборкой изделия необходимо ознакомиться с инструкцией по сборке.
2. Определить расположение деталей в изделии в соответствии со схемой сборки.
3. Подготовить необходимый инструмент для монтажных работ (отвёртка, молоток).
4. Сборку производить на ровном полу, покрытом тканью или чистой бумагой во избежании повреждений поверхностей и загрязнения мебели.

Сборку изделия должны производить не менее двух человек.

Сборка кровати (рис.1)

1. На стенках вертикальных поз.4,5 вкрутить в отверстия D8 с фаской втулки-футорки поз.101.
2. На стенках вертикальных поз.4,5 закрепить полки поз.117 винтами М6х12 поз.099 рис.2.
3. Соединить стенки вертикальные поз.7,8 со стенкой вертикальной поз.5 с помощью евровинтов 7х50 поз.008 (рис.3).
4. Соединить стенки вертикальные поз.9,10 со стенкой вертикальной поз.6 с помощью стяжки эксцентриковой поз.011,012 (рис.4). Затяжка соединения производится путем поворота эксцентрика в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки.
5. Соединить стенку вертикальную поз.4 со стенками вертикальными поз.7,8,9 и 10 с помощью эксцентриковой стяжки с двойным штоком поз.011,014 рис.5.
6. Проверить прямоугольность ящика- для этого измерить диагонали (должны быть равны). Закрепить дно ящика поз.13 к стенкам вертикальным поз.4,5,6,7,8,9 и 10 шурупами 3х16 поз.001. В местах соединения дна ящика поз.13 со стенкой вертикальной поз.4 использовать скрепки для ДВП поз.084 и шурупы 3х16 поз.001 (рис.6).
7. На стенках вертикальных поз.4,5,6 закрепить подпятники с гвоздем поз.112 (9 шт.).
8. На спинке головной поз.14 закрепить подпятники с гвоздем поз.112 (3 шт.).
9. Закрепить на спинке головной поз.14 мягкие элементы поз.15 винтами М6х30 поз.100 и планки поз.16 шурупами 4х25 поз.005 - см. рис.1,б.
10. На спинке ножной поз.3 вкрутить в отверстия D8 с фаской втулки-футорки поз.101.
11. На спинке ножной поз.3 закрепить полку поз.117 и стяжки кроватные поз.102 винтами М6х12 поз.099 рис.7,8 - см. рис.1,в.
12. Соединить спинку ножную поз.3 с профилями МДФ поз.12 с помощью стяжки эксцентриковой поз.011,012.
13. Соединить спинку ножную поз.3 со стенкой вертикальной поз.11 с помощью стяжки эксцентриковой поз.011,012. и шканта поз.031 (рис.9).
14. На царгах поз.1 и 2 вкрутить в отверстия D8 с фаской втулки-футорки поз.101.
15. Соединить царги поз.1 и 2 со стенками вертикальными поз.4,5 с помощью шкантов 8х30 поз.031 (рис.9).
16. Закрепить царги поз.1 и 2 к полкам поз.117 (закрепленным на стенках вертикальных поз.4,5) винтами М6х12 поз.099 рис.2 - см. рис.1,г.
17. Соединить спинку ножную поз.3 (с профилями МДФ поз.12) с царгами поз.1 и 2 с помощью стяжки эксцентриковой поз.011,012.
18. Закрепить стяжки кроватные поз.102 (закрепленные на спинке ножной поз.3) к царгам поз.1 и 2 винтами М6х12 поз.099 рис.8.
19. Соединить стенку вертикальную поз.5 со стенкой вертикальной поз.11 с помощью евровинтов 7х50 поз.008 (рис.3).
20. На спинке головной поз.14 вкрутить в отверстия D8 с фаской втулки-футорки поз.101.
21. На спинке головной поз.14 закрепить полку поз.117 и стяжки кроватные поз.102 винтами М6х12 поз.099 рис.7,8.
22. Соединить спинку головную поз.14 с царгами поз.1 и 2 с помощью стяжки эксцентриковой поз.011,012 и шкантов 8х30 поз.031.

23. Закрепить стяжки кроватные поз.102 (закрепленные на спинке головной поз.14) к царгам поз.1 и 2 винтами М6х12 поз.099 рис.8.
24. Соединить спинку головную поз.14 со стенкой вертикальной поз.6 с помощью стяжки межсекционной поз.033 (рис.10).
25. Соединить спинку головную поз.14 со стенками вертикальными поз.9,10 с помощью евровинтов 7х50 поз.008 (рис.3).
26. На царгах поз.1 и 2 закрепить полки поз.117 и механизм подъема поз.115 винтами М6х12 поз.099 - см. рис.1,г.
27. Установить демпферы поз.113 в отверстия стяжек кроватных поз.102 и полок поз.117.
28. Установить на механизм подъема поз.115 газовые лифты поз.114 штоком вниз.
29. Закрепить ортопедическое основание поз.103 к механизму подъема поз.115 при помощи винтов М8х40 поз.110 и гаек М8 поз.111.
30. Установить ограничители матраса поз.116 на ортопедическое основание поз.103 со стороны головной спинки поз.14.
31. Закрепить ручку-ремень поз.118 на ортопедическом основании поз.103, продев её петлём.
32. Закрыть евровинты 7х50 поз.008 и эксцентрики поз.011 заглушками поз.016,029.

